Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XRV 946 Cd на платформе для установки его в машину либо на подготовленную площадку



Дизельная компрессорная установка Atlas Copco XRV 946 Cd состоящая из двух двигателей Caterpillar C13 мощностью 328 кВт (суммарная мощность равна 656 кВт) и двух независимых компрессорных элементов TwinAir™ производства Атлас Копко с потоком воздуха 935 литров в секунду. Каждая пара двигатель-компрессор может работать независимо друг от друга. Таким образом, Вы можете регулировать мощность установки включая или выключая одну из этих пар. К потребителям газ поступает через два патрубка диаметром 3 дюйма. Компрессоры и двигатели надежно скрыты в одном морском контейнере, который окрашен антикоррозийным покрытием, выдерживающим самые жесткие погодные условия, в том числе и воздействие морской воды. Контейнер снабжен системами вентиляции, шумопоглощения, электронно-пневматической системой контроля подачи сжатого воздуха, системами контроля с двумя цифровыми мониторами. Емкость топливной системы составляет 1800 литров, которые расходуются приблизительно за 11 часов работы на максимальной мощности. Мощность пневмостанции подразумевает использование данной установки в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности для обслуживания скважин, сепарации газа и нефти и транспортировки. Огромный выбор дополнительных опций, таких как система контроля по спутниковой связи, зимний пакет для запуска двигателей при минусовых температурах и установка на дорожном шасси с ПТС и сигнальным оборудованием.

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XRV 946 Cd:

Рабочее давление (избыточное), бар:	25
Производительность по ISO 1217 ed. 3 1996, м³/мин:	56,1
Количество компрессорных элементов, шт:	2
Количество ступеней сжатия (в каждом элементе), шт:	2
Вынос масла на 100% мощности (каждый), мг/м³:	3,5
Емкость маслянной системы (суммарно), л:	150

Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	111
Количество постов 3 дюйма, шт:	2
Максимальная наружная температура, °С:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Количество двигателей, шт:	2
Модель:	C13
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт:	6
Мощность (каждый), кВт:	328
Число оборотов максимум, об/мин:	1600
Число оборотов минимум, об/мин:	1200
Расход топлива:	
- на максимальной мощности (суммарно), кг/ч:	129
Удельный расход топлива, г/ч:	38,28
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость топливных баков (суммарно), литр:	1800
Габариты (ДхШхВ), мм:	6060x2440x2590
Вес рабочий, кг:	15000

Преимущества Atlas Copco XRV 946 Cd

Две независимые друг от друга энергоустановки дизель-компрессор обеспечивают высокую надежность и экономичность. Компоновка позволяет получить максимальную производительность при минимальных габаритах. Стандартный двадцатифутовый контейнер гарантирует удобство перевозки и хранения. Оборудование сертифицировано для работы в нефтегазовой отрасли. Имеется "морская" модификация для работы в агрессивных средах. Имеется возможность выстраивания различных систем подготовки воздуха. Контейнер может иметь несколько степеней адаптаций к зимним условиям. Система COSMOS (опция) обеспечивает удаленный мониторинг состояния компрессора.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru