Оборудование фирмы AIRBOX

Дизельный компрессор Airbox ADS 350-12



Дизельный компрессор Airbox ADS 350-12 имеет полное совпадение с характеристиками компрессоров:
Дизельный компрессор AIRMAN PDSG460S - близкий по характеристикам
Atlas Copco XAHS 350 - полный аналог
Дизельный компрессор Chicago Pneumatic CPS 350 - 12 - аналог
Компрессор по качеству и исполнению не уступает знаменитым мировым брендам. Вы можете смело приобретать его в парк уже имеющихся у вас компрессоров Atlas Copco или Chicago Pneumatic выиграв в цене, но не потеряв в надёжности и производительности.

Технические характеристики

Тип компрессора:	винтовой маслозаполненный
Модель компрессора:	ADS350-12
Винтовой блок:	Atlas Copco
Рабочее избыточное давление:	12 бар
Производительность:	10,0 м3/мин
Число ступеней сжатия:	1 шт
Емкость масляной системы компрессора:	25,0 л
Вынос масла на 100% мощности:	менее 5 мг/м3
Выходной патрубок диаметром 1,5" и 3/4":	1 шт. и 1 шт.
Габариты и вес компрессора□ □ □ □ □ □ □:	
Длина (на шасси) x Ширина x Высота (на шасси):	2862 x 1785 x 1915 мм
Длина (без шасси) x Ширина x Высота (без шасси):	2250 x 1300 x 1560 мм
Вес рабочий (на шасси):	1650 кг
Вес рабочий (без шасси):	1400 кг
Двигатель компрессора:	
Тип:	дизельный
Модель:	Cummins 4BTAA3.9-C125
Охлаждение:	Жидкостное

Число цилиндров:	4
Диаметр цилиндра:	102 мм
Ход поршня:	120 мм
Рабочий объем двигателя:	3,9 л
Мощность на нормальной скорости двигателя:	93 кВт
Скорость вращения вала нормальная и максимальная:	2500 об/мин
Скорость вращения вала на холостом ходу:	1400 об/мин
Емкость масляной системы:	9,5 л
Емкость системы охлаждения:	22 л
Емкость топливного бака:	185 л
Условия эксплуатации дизельного компрессора□ □ □ □ □ □ □□:	
Минимальное рабочее давление:	3,5 бар
Максимальное давление в ресивере(компрессор не загружен, выходной клапан закрыт):	12,0 бар
Максимальная рабочая температура окружающей среды (с охладителем/без охладителя):	+ 45/50°C
Минимальная температура гарантированного запуска:	- 15°C

:

Система контроля и управления компрессора

Управление осуществляется клапанами, реагирующими на изменение рабочего давления в маслосепараторе. При увеличении потребности в сжатом воздухе со стороны потребителя, система управления улавливает падение давления на выходе из компрессора и дает команду на увеличение числа оборотов двигателя и на открытие входного клапана. При уменьшении потребности в сжатом воздухе, система улавливает увеличение рабочего давления, снижает число оборотов двигателя и перекрывает входной клапан. Таким образом, система управления обеспечивает точное соответствие произведенного сжатого воздуха потребляемому и сокращает расход топлива. Рабочее давление устанавливается регулировочным клапаном.
Система управления обеспечивает предупреждение и, если не была устранена причина, то аварийный останов компрессора в случае следующих причин: высокой температуры воздуха на выходе из компрессора, низкого давления моторного масла, высокой температуры охлаждающей жидкости, низкого давления масла двигателя.

Документация компрессора

• Декларация Соответствия ТР ТС.
• Инструкция по эксплуатации на русском языке.

• Каталог запасных частей на английском языке.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru