Оборудование фирмы AIRBOX

Дизельный компрессор Airbox ADS 175-7 без шасси



Дизельный компрессор Airbox ADS 175-5 имеет полное совпадение с характеристиками компрессоров:
AIRMAN PDS175SC и PDS185SC
Atlas Copco XAS 88
Atlas Copco XAS 97
Chicago Pneumatic CPS 175-7 - аналог
Комплектация компрессора, при ближайшем рассмотрении также идентична с вышеуказанными моделями. В целом, данный компрессор, это замена не поставляющихся сегодня на рынок РФ оборудования из западных стран, без потери качества и производительности.
Компрессор имеет одноступенчатый винтовой маслозаполненный компрессорный элемент, приводимый в движение от дизельного двигателя марки Kubota модель V1505T. Установка смонтирована на прочном основании, закрыта всепогодным и шумопоглощающим кожухом, который легко открывается для доступа к обслуживаемым элементам и узлам. Кожух и рама компрессора оцинкованы и окрашено порошковым способом с высушиванием при температуре +200°C. Сжатый воздух поступает к потребителю через три 3/4" выходных патрубка. Компрессор поставляется заправленный маслами, охлаждающей жидкостью, комплектуется аккумуляторной батареей и полностью готовым к эксплуатации.

Технические характеристики

Тип компрессора:	винтовой маслозаполненный
Модель компрессора:	ADS 175-7
Рабочее избыточное давление:	7 бар
Производительность:	5,0 м³/мин
Число ступеней сжатия:	1 шт
Винтовая пара:	Atlas Copco
Емкость масляной системы компрессора:	8,0 л
Вынос масла на 100% мощности:	менее 5 мг/м³
Выходной патрубок диаметром 3/4":	3 штуки
Габариты и вес:	
Длина (на шасси) x Ширина x Высота (на шасси):	2702 x 1346 x 1311 мм

Длина (без шасси) x Ширина x Высота (без шасси):	1848 x 1040 x 1154 мм
Вес рабочий (на шасси):	< 750 кг
Вес рабочий (без шасси):	< 650 кг□□□□□□□□□□□□□
Двигатель тип:	дизельный
Модель:	□Kubota V 1505 T
Охлаждение:	□жидкостное
Число цилиндров:	□4
Диаметр цилиндра:	□78 мм
Ход поршня:	78,4 мм
Рабочий объем двигателя:	□1,498 л
Мощность на нормальной скорости двигателя:	□32,5 кВт
Скорость вращения вала нормальная и максимальная:	□3000 об/мин
Скорость вращения вала на холостом ходу:	□1850 об/мин
Коэффициент загрузки:	□100%
Емкость масляной системы:	□5,5 л
Емкость системы охлаждения:	□7,2 л
Емкость топливного бака:	□ 67 л
□□□□□□□□□□□□□:	
Условия эксплуатации компрессора:	
Минимальное рабочее давление:	□2 бар
Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт):	8,8 бар
Максимальная рабочая температура окружающей среды (с охладителем/без охладителя):	+ 45/50°C
Минимальная температура гарантированного запуска:	□- 15°C

Система контроля и управления компрессора

Управление осуществляется клапанами, реагирующими на изменение рабочего давления в маслосепараторе. При увеличении потребности в сжатом воздухе со стороны потребителя, система управления улавливает падение давления на выходе из компрессора и дает команду на увеличение числа оборотов двигателя и на открытие входного клапана. При уменьшении потребности в сжатом воздухе, система улавливает увеличение рабочего давления, снижает число оборотов двигателя и перекрывает входной клапан. Таким образом, система управления обеспечивает точное соответствие произведенного сжатого воздуха потребляемому и сокращает расход топлива. Рабочее давление устанавливается регулировочным клапаном.
Система управления обеспечивает предупреждение и, если не была устранена причина, то аварийный останов компрессора в случае следующих причин: высокой температуры воздуха на выходе из

компрессора, низкого давления моторного масла, высокой температуры охлаждающей жидкости, низкого давления масла двигателя.

Документация компрессора

• Декларация Соответствия ТР ТС.
• Инструкция по эксплуатации на русском языке.
• Каталог запасных частей на английском языке.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация