Оборудование фирмы Atlas Copco

# G11 10P(Полная) / 400 В 3ф 50Гц(270l)

Компрессор Atlas Copco G11-10FF состоит из компрессорного элемента, электродвигателя, который полностью закрыт и принудительно охлаждается системой охлаждения, а также систем регулирования и контроля. Специальный звукоизолирующий корпус полностью закрывает компрессор, а также смонтированный внутри шкаф электроавтоматики с микропроцессорным модулем Elektronikon. В качестве опции возможна установка рефрижераторного осушителя, магистральных фильтров, а также установка компрессора на ресивер.



## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Габариты, д/ш/в: | 1533 / 699 / 1729 |
| Вес, кг: | 257 |
| Мощность двигателя, кВт: | 11 |
| Производительность, м3/мин: | 1,45 |
| Максимальное давление, Бар: | 9,75 |
| Габариты, д/ш/в: | 1235 / 700 / 1085 |
| Вес, кг: | 257 |
| Мощность двигателя, кВт: | 11 |
| Производительность, м3/мин: | 1,72 |
| Максимальное давление, Бар: | 10 |

## В базовую комплектацию входит

Винтовой компрессорный элемент Atlas Copco G11 Электродвигатель, класс защиты IP55 Старт "звезда - треугольник " Система управления Масляный радиатор Встроенный ресивер 270л

## В полную комплектацию дополнительно входит

Встроенный рефрижераторный осушитель ID Концевой доохладитель

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru